

Министерство науки и высшего образования Российской Федерации
Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение
высшего образования
Пермский национальный исследовательский политехнический университет
ПНИПУ

План одобрен Ученым советом ВУЗа
"28" 02 20 19г. Протокол № 6

Утверждаю

Проректор по учебной работе

Н.В. Лобов

20 19г.

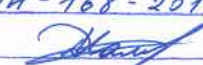


УЧЕБНЫЙ ПЛАН

Уровень высшего образования: бакалавриат
Квалификация: бакалавр
Форма обучения: заочная
Срок обучения: 5 лет
Направление подготовки: 15.03.01 Машиностроение

Начальник управления образовательных программ, канд. техн. наук, доц.


Д.С. Репецкий

УПРАВЛЕНИЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНЫХ ПРОГРАММ ПЕРМСКИЙ НАЦИОНАЛЬНЫЙ ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ПОЛИТЕХНИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ		
«01»	марта	2019г.
Рег. №	ВН-168-2019	
Подпись		

Часть, формируемая участниками образовательных отношений

Факультет: механико-технологический
Кафедра: материалов, технологий и конструирования машин

Направление подготовки: 15.03.01 Машиностроение
Модуль: Автоматизированное оборудование и инструмент бережливых производств машиностроения

Table with columns for Faculty, Discipline Index, Discipline Name, Control Types (Exam, Diff. Credit, Credit, Project, Coursework, Control Work), and a detailed grid for workload distribution by course and semester, including various work types like Lectures, Labs, Practicals, etc.

Сводные показатели

Направление подготовки: 15.03.01 Машиностроение

Курс	Общая трудоемкость по видам учебной работы, АЧ					Общая трудоемкость, ЗЕ	Практики (У,П)				Подготовка к защите ВКР (Д)			Госэкзамен и процедура защиты ВКР (Г)			Итого	
	Ауд	СРС	Экз	Всего	в т.ч. КР		Нед	АЧ	в т.ч. КР	ЗЕ	Нед	АЧ	ЗЕ	Нед	АЧ	ЗЕ	АЧ	ЗЕ
1	186	1886	86	2160	242	60	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	2160	60
2	150	1475	67	1692	202	47	2	108	2	3	0	0	0	0	0	0	1800	50
Модуль: Автоматизированное оборудование и инструмент бережливых производств машиностроения																		
3	122	1119	55	1296	165	36	4	216	4	6	0	0	0	0	0	0	1512	42
4	114	1129	53	1296	169	36	8	432	8	12	0	0	0	0	0	0	1728	48
5	84	823	29	936	100	26	4	216	4	6	4	216	6	2	108	3	1476	41
Модуль: Компьютерное проектирование и автоматизация литейного производства																		
3	120	1121	55	1296	161	36	4	216	4	6	0	0	0	0	0	0	1512	42
4	112	1126	56	1296	163	36	8	432	8	12	0	0	0	0	0	0	1728	48
5	90	817	29	936	106	26	4	216	4	6	4	216	6	2	108	3	1476	41
Модуль: Оборудование и технология сварочного производства																		
3	104	934	42	1080	133	30	4	216	4	6	0	0	0	0	0	0	1296	36
4	110	1174	48	1332	154	37	8	432	8	12	0	0	0	0	0	0	1764	49
5	100	978	38	1116	132	31	4	216	4	6	4	216	6	2	108	3	1656	46

Часть учебного цикла	Распределение зачетных единиц по учебным циклам								
	Дисциплины (модули)		Практики		ГИА		Факультативы	Всего	
	не менее	План	не менее	План	не менее	План	План	не менее	План
Итого	200	204	20	27	6	9	1	240	241
Точность вычислений	0,25							Без факультативов	240

Подлежит изучению, ЗЕ 241

Процент базовых дисциплин от общего объема дисциплин	61,27
Объем контактной работы обучающихся с педагогическими работниками при проведении учебных занятий, %:	
Модуль: Автоматизированное оборудование и инструмент бережливых производств машиностроения	11,90
Модуль: Компьютерное проектирование и автоматизация литейного производства	11,84
Модуль: Оборудование и технология сварочного производства	11,69
Процент лекционных занятий от аудиторных занятий	
Модуль: Автоматизированное оборудование и инструмент бережливых производств машиностроения	32,35
Модуль: Компьютерное проектирование и автоматизация литейного производства	35,16
Модуль: Оборудование и технология сварочного производства	34,81

Декан механико-технологического факультета

 В.Я. Беленький

Заведующий кафедрой материалов, технологий и конструирования машин

 Т.Р. Абляз

Заведующий кафедрой сварочного производства, метрологии и технологии материалов

 Ю.Д. Щицын